

OZNACZANIE GWINTÓW

/ wg PN i ISO /

RODZAJ GWINTU	KĄT ZARYSU	Wymiary, które należy podać w oznaczeniu	Oznaczenie	Przykład
Metryczny 0,25-0,9	60°	, średnica nominalna gwintu w mm	M	M0,6
Metryczny 1- 600		j/w	M	M16
Metryczny drobnozwojny		średnica nominalna gwintu x skok	M x skok	M20x1,5
Metryczny lewy		j/w	M..LH	M16LH
Rurowy walcowy	55°	średnica wewn. rury w calach	G	G ¹ / ₂
Rurowy stożkowy dla gwintów zewnętrznych		j/w	R	R ³ / ₄
Rurowy stożkowy dla gwintów wewnętrznych		j/w	Re /R _p /	Re3/8 R _p 3/8
Trapezowy symetryczny	30°	Średnica nominalna x skok	T _r	T _r 24x5
Trapezowy niesymetryczny	30°/3°	j/w	S	S22x6
Wkręty do blach /wg. ISO /	60°		ST	ST4.2
Stożkowy całowy Briggsa	60°	Średnica nominalna w calach	St.B	St.B1'
Okragły cylindryczny / wg ISO /	-	śred. zewn. w mm.x skok w calach	Rd	Rd20x1/8
gwint całowy „amerykański”	60°	średnica nom. gwintu w calach x ilość zwojów na cal	UNC	³ / ₄ - UNC
j/w drobnozwojny	60°	j/w	UNF	<i>V</i> i- UNF
gwint całowy „ angielski „	55°	j/w	BSW	³ / ₄ -BSW
j/w drobnozwojny	55°	j/w	BSF	¹ / ₂ -BSF