

**OPTYMALNE WARTOŚCI MOMENTÓW  $M_d$  DOKRĘCANIA ŚRUB  
LUB WKRĘTÓW ORAZ DOKRĘCANIA NAKRĘTEK [Nm].**

Wymiary gwintu [mm]		Klasy wytrzymałości śrub									
		3,6	4,6	4,8-5,6	5,8	6,6	6,8	6,9	8,8	10,9	12,9
średnica d	skok P										
1	0,25	0,02	0,025	0,028	0,03	0,035	0,04				
1,2	0,25	0,03	0,041	0,047	0,05	0,06	0,07				
1,4	0,3	0,05	0,06	0,08	0,09	0,095	0,10				
1,6	0,35	0,07	0,09	0,10	0,13	1,40	1,70				
1,7	0,35	0,10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,19				
2	0,4	0,14	0,19	0,21	0,24	0,27	0,31				
2,3	0,4	0,19	0,26	0,29	0,32	0,36	0,44				
2,5	0,45	0,26	0,35	0,40	0,44	0,50	0,60				
2,6	0,45	0,28	0,37	0,42	0,48	0,53	0,63				
3	0,5	0,42	0,56	0,64	0,73	0,80	0,97				
3,5	0,6	0,69	0,93	1,10	1,20	1,32	1,60				
4	0,7	1,05	1,40	1,60	1,80	2,00	2,40	2,70	3,20	4,51	5,20
5	0,8	1,96	2,62	3,00	3,40	3,75	4,46	5,05	5,98	8,44	9,80
6	1	3,5	4,6	5,2	5,9	6,6	7,9	8,9	10,6	14,7	17,3
8	1,25	7,9	10,6	12,1	13,7	15,2	18,2	20,4	26,9	34,0	39,7
	1	7,0	9,3	10,6	12,0	13,2	15,9	18,0	21,3	29,9	35,0
10	1,5	15,2	20,2	23,2	26,1	29,0	34,8	39,2	46,3	65,2	76,0
	1	11,8	15,7	17,9	20,1	22,4	26,9	30,2	35,8	50,4	58,9
12	1,75	25,9	34,6	39,3	44,2	49,0	58,9	66,7	79,0	110,9	129,5
	1,25	21,4	28,5	32,4	36,3	40,7	48,6	55,0	65,1	91,2	107,0
14	2	40,7	54,0	61,8	69,7	77,5	92,2	104,5	123,6	173,7	203,0
	1,5	33,4	44,7	50,8	57,4	63,0	76,5	85,8	104,0	143,2	166,8
16	2	55,4	74,0	84,9	95,7	105,0	127,0	142,3	169,7	237,4	276,6
	1,5	45,6	61,0	69,9	78,5	87,3	104,5	117,7	139,3	196,2	228,1
18	2	84,7	112,9	130,5	145,2	161,4	193,8	217,8	258,0	363,0	421,8
	1,5	59,4	79,0	90,3	101,5	112,8	135,4	152,1	180,5	254,1	296,3
20	2,5	108,9	145,2	166,8	186,4	208,0	249,8	280,6	331,6	468,9	546,4
	1,5	75,3	100,1	114,3	128,5	143,2	171,7	192,8	228,6	321,8	374,7
22	2,5	136,4	181,5	208,0	233,5	259,0	307,0	350,2	415,0	583,6	681,8
	1,5	92,7	123,6	141,3	158,9	176,6	211,9	238,4	282,5	397,3	463,0
24	3	188,4	252,1	287,4	323,7	359,0	431,6	485,6	575,9	809,3	941,8
	2	140,3	188,4	215,8	241,3	268,8	321,8	363,0	429,7	603,3	706,3